

ANA VIRGINIA CASTILLO REYES
14.018.254-0
ROMÁN DÍAZ #1180, DEPTO #604, PROVIDENCIA, RM
anacastilloreyes@gmail.com
+56982361223 - +56981590313



Resumen Profesional: Técnico nivel superior analista químico (INACAP) y diplomada en sistema integrado de gestión calidad, medio ambiente y salud ocupación (UdeChile), 12 años de experiencia con profundos conocimientos en el área de análisis químicos y manejo de equipos como HPLC, UV, AAA. Tengo preparación especial en control de calidad del área farmacéutica y del electrometalúrgica.

Habilidades Especiales:

- Alta Motivación para el logro de metas y con la capacidad de desarrollar múltiples funciones.
- Espíritu emprendedor, siempre con el deseo de aprender
- Capacidad de trabajo en equipo.

ANTECEDENTES ACADEMICOS:

2011: Diplomado en sistemas integrados de gestión: (calidad, medio ambiente y salud ocupacional.), Auditor líder de sistemas integrados de gestión, obtenido en Universidad de Chile.

1999 - 2004: Técnico de nivel superior Analista Químico, Instituto Profesional INACAP, Sede Colón

2003 - 2007: Enseñanza Media, Marta Donoso Espejo, Talca

Práctica Profesional : Industria Farmacéutica, Laboratorio SAVAL

Conocimiento Computacional: Excel, Word nivel Usuario.

Estudios Ingles: Nivel Medio completo, Instituto Chileno Norteamericano.

Otros cursos:

- Curso de manejo de EAA Varian 55B, Sistemas Periféricos, Mantención por el Usuario, Desarrollo de Software, Aspectos Teóricos, Aplicaciones, Dictado por MERCK, en Minera Amalia Catemu.
- Comunicación Efectiva- Ejecutivo.
- Supervisión y liderazgo en prevención de riesgos.
- Curso de Primeros Auxilios (Dictado por Asociación chilena de seguridad)
- Seminario uso columnas cromatográficas, Dictado por Merck

ANTECEDENTES LABORALES:

Enero 2014- a la fecha Laboratorios Maver

Analista responsable del área de estabilidades farmacéuticas, de mantener al día los programas de estabilidad, ingreso de muestra para estudiar, análisis químico de productos en estudio para renovación de registros de productos farmacéuticos tanto en Chile como en el extranjero.

Logros relevantes: Actualización completa del programa de estabilidades farmacéuticas.

Junio 2010 – Enero 2014 Compañía Minera Amalia, Holding CEMIN

Supervisora área control de calidad física y química, planta de procesos Hidrometalúrgicos. Responsable de control de calidad catódica física y química, identificación de rechazo y aprobación para clasificación y exportación.

A cargo la nave de Electrowininig, formulación de ciclos de desborres, limpieza de celdas contaminadas con orgánico, mantención de cúpulas extracción de neblina ácida, mejoramiento de contactos cátodos y ánodos, dosificación de reactivos (Guartec, FC1100 y sulfato de cobalto), como resultado buscar un aumento de la eficiencia del proceso.

Logros relevantes: Récord de eficiencia de corriente llegando a 93% como promedio semestral

Marzo 2007 - Junio 2010 Compañía Minera Amalia, Holding CEMIN

Analista Químico, planta de procesos hidrometalúrgicos. Determinación de Cobre soluble y total mediante espectrofotometría de absorción atómica en soluciones de lixiviación, extracción por solvente y electrowinning tanto como acuoso y orgánico. Análisis de Aluminio, Manganeso, Fe Total, Ferroso, Cobalto, Cloruro, Acidez, Plomo. Determinación de cobre mediante métodos volumétricos, análisis de orgánico como carga máxima y medición de elementos. Densidad, viscosidad, tensión superficial e interfacial de soluciones planta, y tiempos de separación de fase.

Análisis de sólidos para determinación de leyes en minerales de cabeza y ripios.

Determinación de arrastre de orgánico en acuoso por espectrofotometría U.V., Cromatografía gases.

Equipos de absorción atómica utilizados: Perkin Elmer Pin AAcle 900F; Perkin Elmer AAnalyst 300; Perkin Elmer AAnalyst 400.

Logros relevantes: Comisionamiento y puesta en marcha de laboratorio químico logrando operación estable luego de 3 meses.

Septiembre 2006- Marzo 2007 Laboratorios Prater.

Analista Químico Laboratorio I&D Fármacos, analista del departamento de investigación y desarrollo. Trabajo en reformulación de productos nuevos y controlar las estabilidades farmacéuticas.

Logros relevantes: organización y orden de documentación del departamento técnico.

Mayo 2005- Septiembre 2006 Laboratorio Farmacéutico Farminindustria S.A.

Analista Químico laboratorio control de calidad, Determinación de parámetros físicoquímicos, preparación de soluciones, estandarización de soluciones, densidades, humedad por Kart Fisher a temperaturas determinadas (estufa Mettler), viscosidad, polarimetría, Índice de refracción, análisis de materias primas y drogas, cinética en uno y dos medios, valoraciones, espectrofotometría U.V infrarrojos, cromatografía líquida de alta resolución (HPLC) y gaseosa.

Logro relevante: premio al esfuerzo por capacidad de aprendizaje y trabajo en equipo, entregado por los cargos superiores.